

MEMORIAL DESCRITIVO
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
BOBINADORA DE PRECISÃO PARA FIOS TÊXTEIS, USADA.

MODELO: REFLEX – TIPO: AL

MARCA: RITE

OBJETO DA IMPORTAÇÃO: BOBINADORA DE PRECISÃO (REUNIDEIRA) EQUIPADA COM GUIA FIOS ELETRÔNICO DE ALTA PRECISÃO PARA REUNIR 2 OU MAIS FIOS TÊXTEIS, COM 30 FUSOS, OPERAÇÃO CONTROLADA POR PLC (CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL) COM INTERFACE DE TELA TOUCHSCREEN (IHM), SISTEMA DE TROCA AUTOMÁTICA DAS BOBINAS, CURSO DE DISTRIBUIÇÃO (TRAVERSA) DE 8 POLEGADAS (200 MM), GAIOLA EXTERNA PARA 3 CABOS + 3 CABOS DE RESERVA, VENTILADOR ASPIRADOR/LIMPADOR VIAJANTE QUE PERCORRE TODA A EXTENSÃO DO MAQUINÁRIO, MANTENDO OS FUSOS LIVRES DE BORRAS E IMPUREZAS, VOLTAGEM 400 V , TRIFÁSICA, FREQUÊNCIA 50 Hz. MARCA: RITE, MODELO: REFLEX – TIPO: AL. MÁQUINA ESTÁ PARCIALMENTE DESMONTADA E COM TODOS OS ACESSÓRIOS NECESSÁRIOS PARA O SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO.

APLICAÇÃO:

Bobinagem e rebobinagem de fios têxteis.

DETALHAMENTO MÁQUINÁRIO:

Máquina em estrutura de aço, monofrontal, com posições independentes de bobinamento.

O cabeçote, com controle de dados mediante um PLC.

Sistemas de segurança e proteção ao operador segundo as normas europeias nº CEE 89/392.

Módulos construtivos de 5 fusos (para cursos de 70 mm a 230 mm).

Possibilidade de diagramar a posição das seções não necessariamente em linha: em “L”, em “U” ou em paralelo. Inclusive, o cabeçote pode ser instalado completamente separado dos fusos de bobinamento.

Quadro elétrico com linhas independentes para evitar perdas de carga. Transformador para 24 V AC para elementos de baixa potência, como os parafinadores motorizados.

Autotransformador com 3 bornes de entrada para a redução para 220 V trifásico.

Painel de controle com botões de partida e parada, assim como um botão de emergência visível ao operador.

Grupo pneumático de regulação para as operações que requerem ar comprimido, alimentação de entrada de 6 bar.

Computador tipo PLC para a organização das funções eletrônicas da máquina:

Regulagem da velocidade de bobinamento. Até 18 velocidades independentes possíveis, com diferentes números de fusos em cada seção.

Regulagem do ângulo de cruzamento mínimo e, portanto, da variação da velocidade do guia-fios em função do programa da curva de pressão a ser desenvolvido.

Bobinamento de precisão (passo constante) clássico e por etapas (passo variável).

Programa da curva adequada de movimento do guia-fios para a confecção de uma bobina de precisão.

Cálculo da separação, em milímetros, das espiras adjacentes “DESLIZAMENTO”.

Divisão dos setores de programação e armazenamento dos mesmos no interior do computador.

Regulagem e leitura da metragem de precisão de cada fuso.

Leitura de dados estatísticos tais como: número de bobinas produzidas por fuso, rendimento do fuso etc.

Capacidade de armazenamento no computador de até 50 programas de trabalho.

Posições independentes de bobinamento, comandadas por um motor de passo para a velocidade de bobinamento e de produção, com tração direta da bobina.

Possibilidade de variação do ângulo de cruzamento para uma faixa de movimento no bobinamento de precisão de 5° até 20°.

Sensores ópticos de detecção do fio. A sensibilidade dos sensores é regulável mediante uma central de programação.

Braço porta-bobinas com contrapesos motorizados.

Contrapeso pneumático inteligente do conjunto braço e bobina, que mantém constante a ação do peso da bobina e do braço à medida que aumentam as dimensões desta.

Contadores de precisão para a contagem física dos metros enrolados em cada uma das bobinas, com uma precisão de +/- 0,5%.

Controle do diâmetro das bobinas e interação conjunta com os contadores de precisão.

Sensores ópticos de detecção do fio. A sensibilidade dos sensores é regulável mediante uma central de programação.

Grupo tensor mediante disco de desvio.

Cilindro de sobre-alimentação com a finalidade de reduzir ao mínimo a tensão do fio gerada pelo efeito do cone de alimentação, do “balão” e dos elementos de fricção das peças mecânicas.

Botões de partida e parada do fuso, com luz de alarme indicando o estado do fuso.

GUIA-FIOS ELETRÔNICO

Guia-fios comandado por um motor de passo a passo que permite controlar a inversão do movimento de acordo com o tempo e as RPM do mesmo.

Permite a otimização do comprimento do tubo de bobinamento, ajustando a curva de modo automático. Também permite a mudança de curva por setores ou unidades.

Possibilidade de construir a geometria das bordas da bobina para torná-las mais ou menos arredondadas.

Possibilidade de construir uma bobina bicônica ou ligeiramente curvada.

No caso de saídas cônicas, o guia-fios eletrônico ajusta a quantidade de espiras de modo proporcional à conicidade do tubo, colocando mais espiras na base do que na ponta do tubo.

Elimina o consumo de óleo ou a utilização de cárter com óleo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
Número de máquinas	1
Número de fusos por máquina	30
Tipo de material	Algodão OE
Range de Título do fio / média	Ne: 10/2
Curso de Distribuição (Traversa)	mm: 8" (200)
Tipo de Guia Fios	mm: 3.5
Número de cabos	No: 3 CE+ 1 CI
Diâmetro / Altura máx. de cones na alimentação	mm: 280/300
Conicidade dos cones / bobinas	MM: 0°
Material e dimensões dos tubos	mm: Ø 43x225
Diâmetro máximo dos cones/bobinas de saída	mm: 280
Mudança automática	sim
Correia de descarga de cinzas	sim
Flange interna adicional para cabo de filamento	sim
Gaiola externa 3+3 cabos	sim
Ventilador Aspirador Viajante	Mod: SCA15
Potências instalada	Kws: 9
Tensão e frequência elétrica	Volts/Hz: 400/50
Consumo de ar comprimido a 6 BAR	Nlt/min: 14
Comprimento da máquina	mm: 14.570
Largura da máquina	mm: 2.680
Altura da máquina	mm: 3.200

FOTOS:







